

Ausbildungsplan – Maschinenbau

Ausgewählte Inhalte	Abteilung/ Station	Dauer in Wochen (etwa)
<input type="checkbox"/> Arbeitsschutz und Unfallverhütung		
<input type="checkbox"/> Grundlegende Bearbeitung von metallischen Werkstoffen (Messen, Anreißen, Feilen, Sägen, Gewinde schneiden)		
<input type="checkbox"/> Arbeiten an Werkzeugmaschinen (Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren, Reiben, Senken)		
<input type="checkbox"/> Herstellen von einfachen Baugruppen (Schweißen, Löten, Kleben, Montagepläne, Grundlagen des form-, kraft- und stoffschlüssigen Fügens, Normteile)		
<input type="checkbox"/> Umformen (Biegen, Ausschneiden, Scheren, Richten)		
<input type="checkbox"/> Wärmebehandlung von Stahl (Glühen, Härten, Anlassen, Randschichthärten, Vergüten, Härteprüfverfahren, Zugversuch)		
<input type="checkbox"/> Qualitätsmanagement (Prüfen und Messen von Bauteilen, Prüfplan, Messreihen, Form- und Lagetoleranzen)		
<input type="checkbox"/> Fertigung (Montage und Demontage von Baugruppen, Maschinenbedienung und -überwachung, Sichtprüfung)		
<input type="checkbox"/> Vorrichtungsbau, Werkzeugbau, Feingerätebau (Neuanfertigung und Reparatur von Maschinen, Vorrichtungen und Werkzeugen, Pneumatik, Hydraulik, Elektrische Antriebe)		
<input type="checkbox"/> Steuerungstechnik		
<input type="checkbox"/> Wartung technischer Systeme (Wartungspläne, Verschleiß, Betriebsanleitungen, Größen im elektrischen Stromkreis, Schadensanalyse)		
<input type="checkbox"/> Fertigung mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen (Aufbau und Funktionsweise von CNC-Maschinen, Programmierung, Koordinatensystem)		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		